

Entwicklung und Optimierung von Spritzgussprozessen

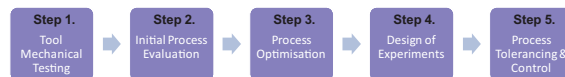
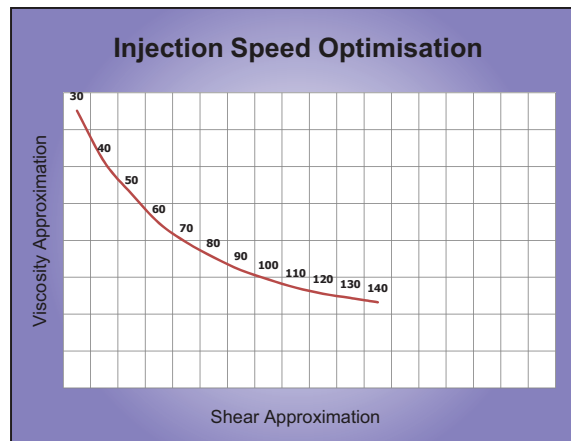
Ein stabiler Spritzgussprozess hat einen direkten Einfluss auf Artikelqualität, Produktivität und Kosteneffizienz. Viele Spritzgussprozesse basieren auf den individuellen Erfahrungen des Fachpersonals und deren Kenntnisse über Maschinen, Werkzeuges und Materialien. AST Technology entwickelt bestmögliche und stabile Spritzgussprozesse mittels einer strukturierten Vorgehensweise.

Vorteile der Spritzgussprozessentwicklung und -optimierung:

- Sicherstellung des bestmöglichen Spritzgussprozess für die Produktion.
- Gleichbleibende Produktionsqualität in bezug auf Qualität, Gewicht und Maßhaltigkeit
- Entwicklung optimaler Prozessfenster
- Vollständige Dokumentation der Entwicklung und Optimierung von Spritzgussprozessen unter Zuhilfenahme der AST Anwendung MoldPro®.
- Dokumentation der Parameter minimiert Rüstzeiten.
- Spritzgussparameter können für Folgewerkzeuge übernommen werden.



Aktive Spritzgussprozess Optimierung in der Produktionsumgebung zur Fehlerbehebung und Verbesserung der Produktionsergebnisse



MoldPro® zur Überprüfung und Optimierung vorhandener Spritzgussprozesse bietet eine Strukturierte Vorgehensweise.

Übersicht AST Service

- Prozess Audits und Bewertung der Verbesserungsmöglichkeiten
- Analyse von Produktfehlern Produktversagen
- Tests und Entwicklung von Prozessen neuer Werkzeuge
- Vollständige Dokumentation
- Analyse der Spritzguss Produktionsumgebung und Erstellung von Spezifikationen
- Schulungen auf dem Gebiet der Spritzgussprozessoptimierung

Spritzguss Prozessoptimierungen werden oftmals in Verbindung mit einer DFM Analysen des Artikels als auch einer Überprüfungen der Werkzeugkonstruktion durchgeführt um vorhandene Produktionsprobleme zu erfassen und zu beheben. Dieses kann Remote oder aber auch direkt „vor Ort“ in der Produktionsumgebung geschehen.

Für weitere Informationen kontaktieren sie AST Technology per Email: contact@ast-tech.de oder telefonisch unter +49 (0)5221 58 954 659.